

DAMIT ALLES FLIESST.

**T** HORN  
TECALEMIT

Dieselpapfsäule

# HDM eco: Warum sich mit weniger zufrieden geben?

**Alles drin  
Made in Germany**



Bestimmen Sie nur noch die Anzahl der Nutzer!

**Ihre Vorteile:**

- **Höchstmaß an Ausstattung**
  - Tankautomat mit PC-Software (100 Nutzer)
  - Identifikation über Transpondertechnik
  - USB-Schnittstelle zum Datenabruf
- **TRbF-konform**
  - inkl. Tropfwanne
  - inkl. Leckageüberwachung
- **Einfachste Lagerhaltung**

[www.tecalemit.de](http://www.tecalemit.de)

Abb. ähnlich

**emtec tankanlagen GmbH**, Carl-Auer-von-Welsbach-Straße 14, A-4614 Marchtrenk  
t. 07243/51683, f. 07243/51683-20, [office@emtec-tankanlagen.at](mailto:office@emtec-tankanlagen.at)

DAMIT ALLES FLIESST.



## HDM 60 eco

### Technische Merkmale

Ausführung:	nicht eichfähig
Pumpe:	W 50 II Flügelzellenpumpe mit Einphasen-Asynchronmotor
Elektrischer Anschluß:	230 V 50 Hz
Förderleistung:	max. 55 l/min*
Ansaughöhe:	max. 4 m*
Messwerk:	Ovalradzähler mit Impulsgeber
Genauigkeit:	+/- 0,5%
Zapfschlauch:	ca. 4 m DN 19 aus NBR mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil A 2010 inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
Sauganschluß:	G 1" Rückwertiger und unterirdischer Saugrohranschluss möglich
Saugleitung:	min. DN 32
Gehäuse:	Robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
Tankautomat HDA eco:	bis zu 100 Benutzer inkl. USB-Schnittstelle zum Datenabruf inkl. Leseinheit für Transponder
Display:	zweizeiliges, beleuchtetes Monochrom-Display, Schrifthöhe 8 bzw. 19 mm
Tankdatenspeicher:	bis zu 2.000 Abgabedatensätze
Medium:	Diesel
Standardsprachen:	Deutsch, Englisch, Französisch
Umgebungstemperatur:	-20°C bis + 55°C
Flüssigkeitstemperatur:	-10°C bis + 35°C
Abmessungen:	ca. 410 x 1410 x 275 mm (b x h x t)
Gewicht:	ca. 50 kg
*viskositäts- und systemabhängig	

## HDM 80 eco

### Technische Merkmale

Ausführung:	nicht eichfähig
Pumpe:	W 80 Flügelzellenpumpe mit Einphasen-Asynchronmotor
Elektrischer Anschluß:	230 V 50 Hz
Förderleistung:	max. 75 l/min*
Ansaughöhe:	max. 4 m*
Messwerk:	Ovalradzähler mit Impulsgeber
Genauigkeit:	+/- 0,5%
Zapfschlauch:	ca. 4 m DN 25 aus NBR mit bauartzugelassenem Automatik-Zapfventil A 2010 inkl. Drehgelenk und Zapfschlauchhalter
Sauganschluß:	G 1 1/4" Rückwertiger und unterirdischer Saugrohranschluss möglich
Saugleitung:	min. DN 50
Gehäuse:	Robustes pulverbeschichtetes Stahlblechgehäuse
Tankautomat HDA eco :	bis zu 100 Benutzer inkl. USB-Schnittstelle zum Datenabruf inkl. Leseinheit für Transponder
Display:	zweizeiliges, beleuchtetes Monochrom-Display, Schrifthöhe 8 bzw. 19 mm
Tankdatenspeicher:	bis zu 2.000 Abgabedatensätze
Medium:	Diesel
Standardsprachen:	Deutsch, Englisch, Französisch
Umgebungstemperatur:	-20°C bis + 55°C
Flüssigkeitstemperatur:	-10°C bis + 35°C
Abmessungen:	ca. 410 x 1410 x 275 mm (b x h x t)
Gewicht:	ca. 55 kg
*viskositäts- und systemabhängig	